

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

BBM erhardt GmbH
Auf dem Tigge 27
59269 Beckum

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

Stahltragwerken,
Förderanlagen sowie Silo- und Behälterbau

auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-3

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1421/HS/3024/17



Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Bericht-Nr.: 2011/5057 / SAP-Nr.: 8114867510

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren,
die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

August 2020



Kaschner

Hamburg, 11.08.2017



Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 3

Hersteller: BBM erhardt GmbH, Auf dem Tigge 27, 59269 Beckum
Zert.-Nr.: 07/204/1421/HS/3024/17
Ausgabedatum: 11.08.2017

1 Produkt(e) des Herstellers
Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke
bis EXC2 nach EN 1090-2,
Förderanlagen sowie Silo- und Behälterbau

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
DIN EN 1090-2
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15612

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
**) Für Anwendung EN 1090 nur 1.1, 8.1 jeweils $R_{eH} \leq 275 \text{ N/mm}^2$,
andere Anwendungen 1.1, 1.2, 8 jeweils $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 **)
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2 **)
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2, 8 **)
-	
-	

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Baumert, Herbert	SFM (DVS)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson B
-		
-		

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C